



**ATENÇÃO:**  
A LOCAÇÃO, COM MEDIDAS E NÍVEIS, PRECISA SER CONFERIDA IN LOCO.

**PRÉ-MONTAGEM EM FÁBRICA:**  
A estrutura deve ser pré-montada em fábrica para conferência dos encaixes e fixações.  
A pré-montagem deve ser realizada antes da galvanização para permitir os ajustes necessários sem que diminua a durabilidade da estrutura.

**RESUMO DE MATERIAIS:**  
Peso total de aço, sem quebra = 1807,1 kgf  
Área total de pintura, sem quebra = 163,1 m<sup>2</sup>

**ESPECIFICAÇÕES DE MATERIAIS:**  
A estrutura metálica foi projetada segundo os preceitos da NBR 8800:2008 e NBR 14762:2010.

Perfis, chapas e chumbadores em aço carbono padrão ASTM A36, com tensão de escoamento mínimo de 250 MPa.

Todas as peças galvanizadas a quente, com espessura mínima de galvanização de 60 µm (com deposição média de 400 g/m<sup>2</sup>) executadas segundo a NBR 6323:2016.

A verificação da espessura da galvanização deve ser realizada pelo método não destrutivo previsto na NBR 7399:2015 e as espessuras devem respeitar as camadas previstas na NBR 6323:2016, Tabelas 2 e 3.

Respeitar os procedimentos executivos e de fabricação previstos na NBR 6323:2016.

Medições da espessura do revestimento não podem ser efetuadas em superfícies cortadas ou áreas a menos de 10mm das bordas, superfícies cortadas com moagens ou cantos.

Todas as soldas de filete, eletrodo E70XX, com perna mínima de 5mm, ao longo de todo o comprimento de contato entre os perfis. Após a solda, fazer o retoque da pintura.

A ligação entre as peças será via parafusos padrão A325 e A307.

Chumbamento da estrutura metálica nos elementos de concreto através de chumbadores químicos padrão Âncora FCS com vergalhão CA50 ou equivalente técnico.

Para a perfeita montagem da estrutura, o posicionamento, o nível e o prumo dos elementos deve ser controlado milimetricamente.

Realizar a pré-montagem da estrutura em fábrica para conferência das ligações e encaixes.

Conferir as medidas in loco antes da fabricação da estrutura.

## ESCRITÓRIO MODELO DE ENGENHARIA - UFSM

Eng. civil André Lübeck

SIAPE: 1692336 / CREARS: 160441

Eng. civil Almir Barros da Silva Santos Neto

SIAPE: 2300182 / CREARS: 092776

PROJETO:

PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA

PASSARELA METÁLICA DE MANUTENÇÃO DA COBERTURA

ENDEREÇO:

Rua Venâncio Aires, 2277 - Santa Maria, RS

RESPONSÁVEIS TÉCNICOS:

PRANCHIA:

Vista superior

Corte 1-1

MODELO DE ENGENHARIA

Revisão:

00

Data:

23/09/2023

Escala:

1/50

PRANCHIA Nº:

MET 01/03

### MANUTENÇÃO:

As escadas e passarela metálicas foram projetadas considerando uma Vida Útil de Projeto (VUP) para o Sistema Estrutural de, no mínimo, 50 anos e para o Sistema de Pintura de, no mínimo, 08 anos, tendo por base a ABNT NBR 15575-1:2021, já que não existe uma norma técnica específica para edificações públicas. Desta forma, para que todos os elementos e componentes dos sistemas possam conservar suas características e seu perfeito funcionamento durante as VUP's, deverão ser realizadas inspeções e manutenções periódicas rotineiras, preventivas ou corretivas, seguindo as recomendações da ABNT NBR 5674 e da ABNT NBR 14037. Sugere-se que estas inspeções e manutenções rotineiras ou preventivas sejam realizadas em intervalos de tempo não superiores à 02 (dois) anos e as inspeções e manutenções corretivas sejam realizadas sempre que se constatar alguma inconformidade técnica que possa vir a prejudicar as características e perfeito funcionamento dos sistemas.

840x594